

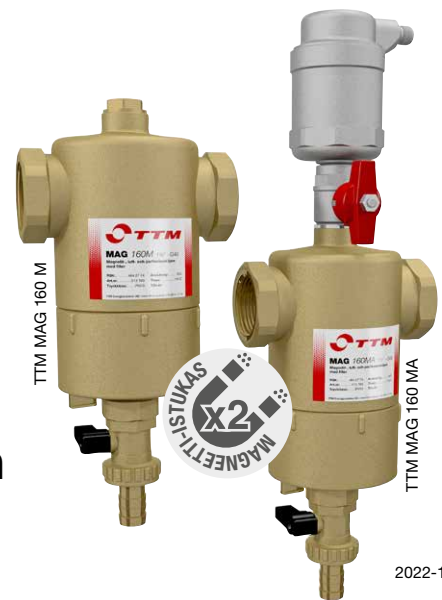
MAG

Magnetite/Air Separator

TTM MAG 160

Magneetti-, ilman- ja hiukkaserotin

Kokoamisohjeet • Käyttö- ja hoito-ohjeet

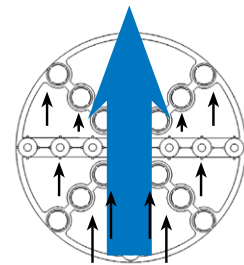
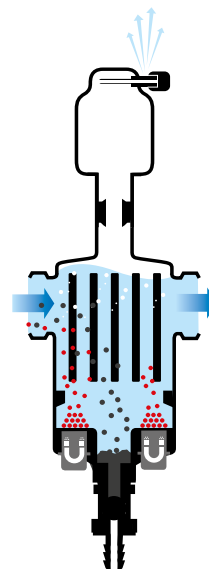


Toimintaperiaate

Magneetti-, ilman- ja hiukkaserotin TTM MAG 160 poistaa tehokkaasti hiukkaset (magneettiset ja ei-magneettiset) ja lian lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmien järjestelmänesteestä jatkuvan käytön tilassa. TTM MAG 160 MA poistaa myös vapaan ilman ja mikrokuplat.

Hiukkaset ja lika erotetaan järjestelmänesteestä patentoidulla suodatinkasetilla, joka vangitsee tehokkaasti hiukkaset ja työntää ne hiukkasloukkuun. Magneetti vangitaan tehokkaasti kahdella kotelon pohjalla olevalla magneettisauvalla.

Virtausnopeuden alentuessa kotelossa myös kuplat vapautuvat ja voivat siirtyä ylöspäin. TTM MAG 160 MA tyhjentää säännöllisesti ilmaa, kun ilmanpaine nousee.



Leikkaus suodatinkasetista. Sininen nuoli näyttää virtausnopeuden ja mustat nuolet näyttävät hidastuneen hiukkasnopeuden.

Asennus

Tarkista, että TTM MAG 160 M/MA ei ole vaurioitunut toimituksen aikana ja että laitteesta ei puutu mitään osia. Ilmoita mahdollisista kuljetuksenaikaisista vaurioista viipymättä.

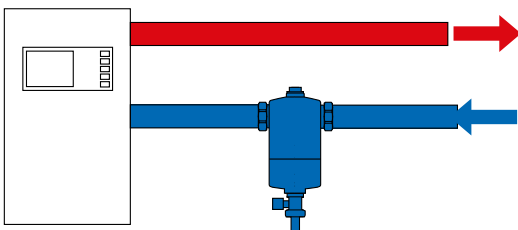
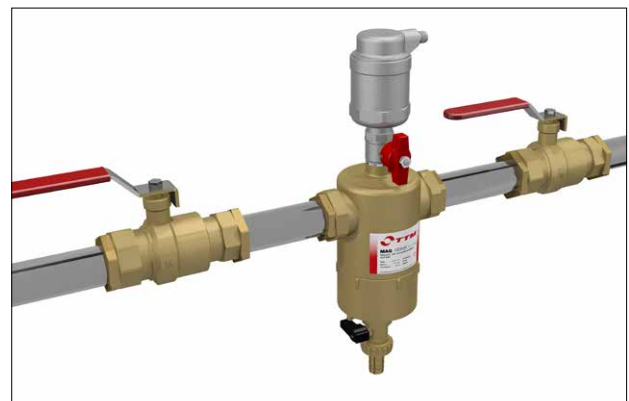
Liitäntä

Liitäntä tehdään sisäkierteellä, 1¼" tai 1½", PN10.

Kokoonpano

TTM MAG 160 asennetaan lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmien paluulinjaan ennen tärkeitä järjestelmäkomponentteja, kuten vaihtokytkimiä, kattiloita, pumppuja, jäähdyttimiä jne.

TTM MAG 160 voidaan liittää vain vaakasuuntaan, virtauksen suunnasta riippumatta.



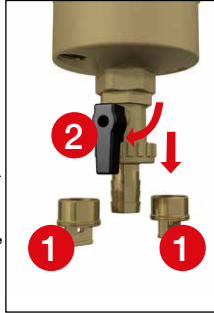
Kunnossapito



Asennettujen magneettien johdosta sydämentahdistinta ja vastaavaa käyttävien tulisi pysytellä turvallisella etäisyydellä laitteesta. Magneettikenttä voi häiritä tai vioittaa myös sähkölaitteita, joten niiden sijoitteluun on syytä kiinnittää huomiota.

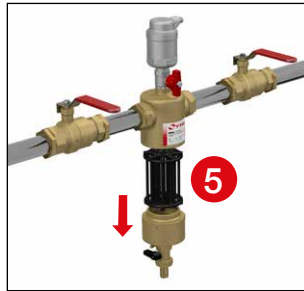
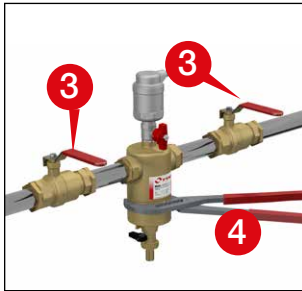
TTM MAG 160 tarvitsee säännöllistä puhdistusta.

- Poista magneetit (1) kiertämällä ne irti.
- Avaa pohjassa oleva tyhjennyshana (2) ja tyhjennä kerätyt hiukkaset ja lika tarkoitukseen sopivaan astiaan, esim. pulloon.



Erottimen kotelon purkaminen

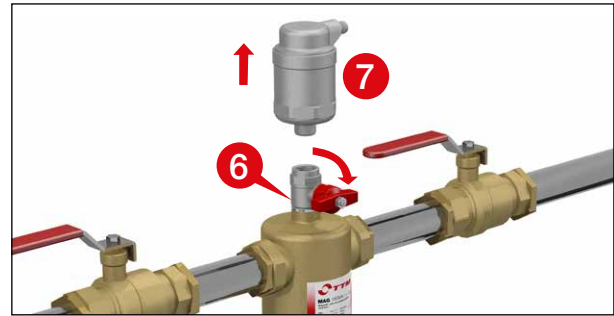
- Sulje kokonaan veden virtaus ennen erotinta ja sen jälkeen (3).
- Löysää kotelon alaosaa putkiavaimella (4).
- Vedä pois suodatinkasetti (5).



Jos yläilmanpoistin vuotaa nestettä, se on puhdistettava tai vaihdettava.

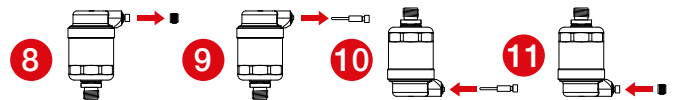
Yläilmanpoistimen purkaminen (TTM MAG 160 MA)

- Sulje yläilmanpoistimen (6) alapuolinen sulkuventtiili.
- Kierrä yläilmanpoistin irti (vastapäivään) ja anna sen jäähtyä (7).



Jos yläilmanpoistin vuotaa

- Poista yläilmanpoistin ohjeiden mukaisesti (6, 7).
- Kierrä irti ilmanpoistimen kansi (8).
- Kierrä ilmanpoistimesta irti istukas (9) 4 mm:n kuusioavaimella.
- Puhdista tai vaihda ilmanpoistimen istukas.
- Käännä ilmanpoistin ylösalaisin ja asenna istukas (10).
- Laita paikalleen ilmanpoistimen kansi (11).
- Kokoa ilmanpoistin uudelleen.



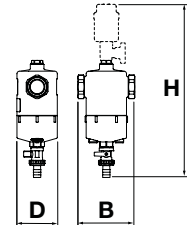
Tekniset tiedot

Erottimen kotelo

Ylätulppa: CW617N, messinkiä
 Alahana: CW617N, messinkiä
 O-renkas: EPDM
 Suodatinkasetti: PA6
 Nimellispaine: 10 bar
 Kotelon materiaali: CB753S, messinkiä

Yläilmanpoistin (vain TTM MAG 160 MA)

Nimellispaine: 10 bar
 Kotelon materiaali: CB753S, messinkiä
 Tuotenumero: U2010227



TTM MAG 160 - Magnetiitti-, ilman- ja hiukkaserotin

Malli	Liitäntä	Paineluokka	Lämpötila °C	Materiaali (kotelo)	Kv-arvo (m ³ /h)	Virtaama (l/s)	Mitat (mm) B x H x D	Tuotenumero	RSK
MAG 160 M 32	G1¼" sis.	PN10	0 – +110	Messinki	32,4	1,4	5,5*119 x 244 x 77	515 432	579 10 04
MAG 160 MA 32	G1¼" sis.	PN10	0 – +110	Messinki	32,4	1,4	5,5*119 x 384 x 77	515 456	579 10 06
MAG 160 M 40	G1½" sis.	PN10	0 – +110	Messinki	40,6	1,4	7,4*119 x 244 x 77	515 449	579 10 05
MAG 160 MA 40	G1½" sis.	PN10	0 – +110	Messinki	40,6	1,4	7,4* 119 x 384 x 77	515 463	579 10 07

*) Virtaama, kun materiaalin paksuus 2,5 mm.