

MAG

Magnetite/Air Separator

TTM MAG 110

Magnetiitti-, ilman- ja hiukkaserotin

Kokoamisohjeet • Käyttö- ja hoito-ohjeet



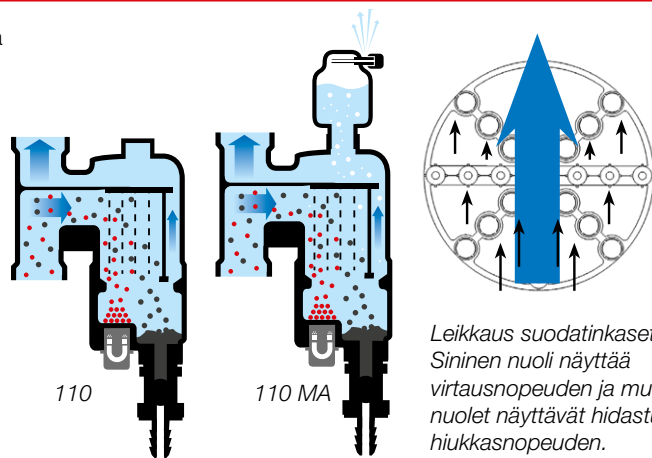
2022.11

Toimintaperiaate

Magnetiitti-, ilman- ja hiukkaserotin TTM MAG 110 poistaa tehokkaasti hiukkaset (magneettiset ja ei-magneettiset) ja lian sekä vapaan ilman/mikrokuplatlämmitys- ja jäähdytysjärjestelmien järjestelmänesteestä, kun järjestelmä on jatkuvassa käytössä.

Hiukkaset ja lika erotetaan järjestelmänesteestä patentoidulla suodatinkasetilla, joka vangitsee tehokkaasti hiukkaset ja työntää ne hiukkasloukkuun. Magnetiitti vangitaan kotelon pohjalla olevaan tehokkaaseen magneetitankoon.

TM MAG 110 MA on varustettu yläilmanpoistolaitteella, joka vapauttaa mahdollisesti yöspäin nousevat ilmakuplat nestevirrasta alentamalla kotelon virtausnopeutta. Ilmaa vapautuu säännöllisesti ulos ilmanpaineen noustessa.



Leikkaus suodatinkasetista. Sininen nuoli näyttää virtausnopeuden ja mustat nuolet näyttävät hidastuneen hiukkasnopeuden.

Asennus

Tarkista, että TTM MAG 110 M/MA ei ole vaurioitunut toimituksen aikana ja että laitteesta ei puutu mitään osia. Ilmoita mahdollisista kuljetuksenaikaisista vaurioista viipymättä.

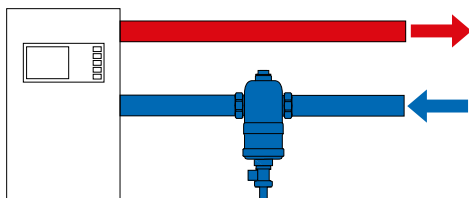
Liitäntä

Erottimet liitetään sopivalla sovittimella mallista riippuen. Eri versioissa on alla kuvatut liitännät:

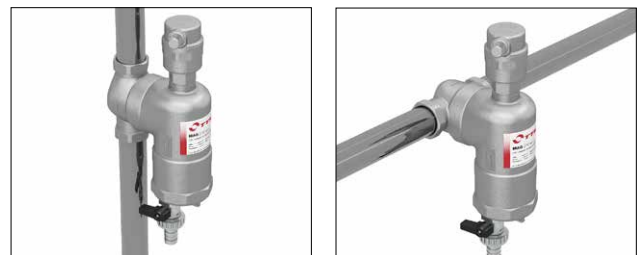
Malli	Liitäntä
MAG 110 M/MA 20	G $\frac{3}{4}$ " inv.
MAG 110 M/MA 22	22 CU
MAG 110 M/MA 25	G1" inv.
MAG 110 M/MA 28	28 CU

Kokoonpano

TTM MAG 110 asennetaan lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmien paluulinjaan ennen tärkeitä järjestelmäkomponentteja, kuten lämmönvaihtimia, kattiloita, pumppuja, jäädyttimiä jne.



TTM MAG 110 M voidaan liittää sekä pysty- että vaaka-asentoon. Erotin on aina asennettava pystysuuntaan.



1. Leikkaa kupariputki kohtisuoraan ja tarkista, ettei putkessa ole pitkittäisiä naarmuja tai purseita.
2. Ruostumattomat, sähköinsityt ja kovat teräsputket on hiottava putken pään ympäriltä hiomakankaalla (ei pitkittäishiontaa).
3. Työnnä putken pää liittimeen, kunnes se ei enää mene pidemmälle.
4. Kiristä liitosmutteri avaimella.
5. Testaa paine ja tarkista tiiviyys. Estä jännityskorroosio löysäämällä mutteria ja kiristämällä sitä sitten kevyesti uudelleen.

Tukiholkkia on käytettävä pehmeisiin ja puolikiiviin kupariputkiin.

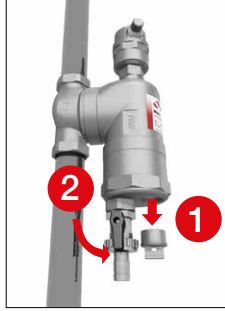
Kunnossapito



Asennettujen magneettien johdosta sydämentahdistinta ja vastaavaa käyttävien tulisi pysytellä turvallisella etäisyydellä laitteesta. Magneettikenttä voi häiritä tai vioittaa myös sähkölaitteita, joten niiden sijoitteluun on syytä kiinnittää huomiota.

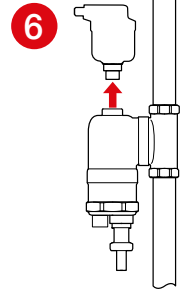
TTM MAG 110 tarvitsee säännöllistä puhdistusta.

1. Irrota magneetti löysämällä ruuvia ja vetämällä sitten magneetti ulos (1).
2. Avaa pohjassa oleva tyhjennysyhana (2) ja tyhjennä kerätyt hiukkaset ja lika tarkoitukseen sopivaan astiaan, esim. pulloon.



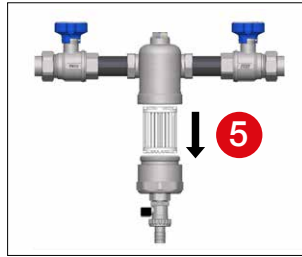
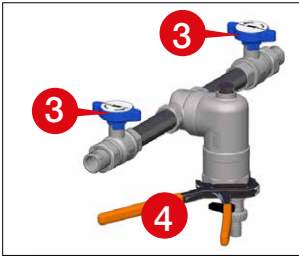
Yläilmanpoistimen purkaminen (TTM MAG 110 MA)

1. Sulje kokonaan veden virtaus ennen erotinta ja sen jälkeen (3).
2. Kierrä yläilmanpoistin irti (vastapäivään) ja anna sen jäähtyä (6).



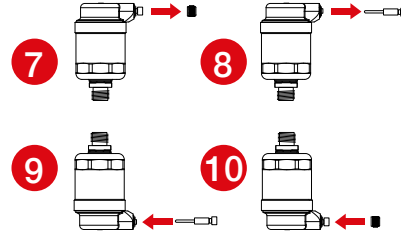
Erottimen kotelon purkaminen

1. Sulje kokonaan veden virtaus ennen erotinta ja sen jälkeen (3).
2. Löysää kotelon alaosa putkiavaimella (4).
3. Vedä pois suodatinkasetti (5).



Jos yläilmanpoistin vuotaa

1. Poista yläilmanpoistin ohjeiden mukaisesti (3, 6).
2. Kierrä irti ilmanpoistimen kansi (7).
3. Kierrä ilmanpoistimesta irti istukas (8) 4 mm:n kuusioavaimella.
4. Puhdista tai vaihda ilmanpoistimen istukas.
5. Käännä ilmanpoistin ylösalaisin ja asenna istukas (9).
6. Laita paikalleen ilmanpoistimen kansi (10).
7. Kokoa ilmanpoistin uudelleen.



Jos yläilmanpoistin vuotaa nestettä, se on puhdistettava tai vaihdettava.

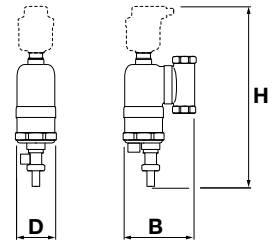
Tekniset tiedot

Erottimen kotelo

Ylätulppa: CW617N, messinkiä
Alahana: CW617N, messinkiä
O-renkas: EPDM
Suodatinpatruuna: Nylon 6FV
Nimellispaine: 10 bar
Kotelon materiaali: CB753S, messinkiä

Yläilmanpoistin (vain TTM MAG 160 MA)

Nimellispaine: 10 bar
Kotelon materiaali: CB753S, messinkiä
Tuotenumero: U2010226



Malli	Liitäntä	Paineluokka	Lämpötila °C	Materiaali (kotelo)	Max.virtaama (l/s)	Max.virtaama (m³/h)	Mitat (mm) B x H x D	Tuotenumero	LVI
MAG 110 M 20	G¾" sis.	PN10	0 – +110	Messinki	1,4	1,8*	139 x 204 x 61	510 581	000 00 00
MAG 110 M 22	22 CU	PN10	0 – +110	Messinki	1,4	1,6*	139 x 204 x 61	513 162	000 00 00
MAG 110 M 25	G1" sis.	PN10	0 – +110	Messinki	1,4	2,9*	146 x 204 x 61	510 598	000 00 00
MAG 110 M 28	28 CU	PN10	0 – +110	Messinki	1,4	2,6*	146 x 204 x 61	513 179	000 00 00
MAG 110 MA 20	G¾" sis.	PN10	0 – +110	Messinki	1,4	1,8*	139 x 261 x 61	510 604	000 00 00
MAG 110 MA 22	22 CU	PN10	0 – +110	Messinki	1,4	1,6*	139 x 261 x 61	513 186	000 00 00
MAG 110 MA 25	G1" sis.	PN10	0 – +110	Messinki	1,4	2,9*	146 x 261 x 61	510 611	000 00 00
MAG 110 MA 28	28 CU	PN10	0 – +110	Messinki	1,4	2,6*	146 x 261 x 61	513 193	000 00 00

*) Suurin virtaus vakioputkessa.